E-ISSN : 2181-4341
https://wordlyknowledge.uz
IMPACT FACTOR(SJIF) : 3,934

QADOQLASH SEXIDAGI QO'LLANILGAN ELEKTR YURITMANI BOSHQARISH BLOKINI TAKOMILLASHTIRISH ORQALI MAXSULOT NAMLIGINI MO'TADIL SAQLASH

Jo'rayev Mirjalol Qahramonovich
Buxoro muhandislik-texnologiya instituti
"Elektr mexanikasi va texnologiyalari" kafedrasi assistenti
Jafarov Sobir Talab o'g'li, Nizomov Nozimjon Zafar O'g'li,
Kamolov Kamol Malik o'g'li
Buxoro muhandislik-texnologiya instituti "Elektr mexanikasi va texnologiyalari" kafedrasi talabalari

Annotatsiya Qadoqlash sexidagi qo'llanilgan elektr yuritmani boshqarish blokini takomillashtirish orqali maxsulot namlik darajasini mo'tadil saqlash maqsadida xozirgi zamon talabiga va eksport bob maxsulot ishlab chiqarish. Maxsulot 100% ekport uchun tayyorlashda qadoqlash sexini tahlil qilish va vujudga kelishi mumkin bo'lgan muammoni tizimli hal qilish.
Kalit so'zlar: Sinxron mashinalar, rotor konstruktiv tuzilishi, o'zgarmas aylanish chastota, magnitlovchi oqim, turbogeneratorlar, avtomatik uzi yozar kurilmalar reaktiv kuvvat.

Аннотация Усовершенствовав электрический блок управления, используемый в упаковочном цехе, чтобы поддерживать умеренный уровень влажности продукта, необходимо производить продукт в соответствии с текущим спросом и на экспорт. Анализ упаковочного цеха и планомерное решение проблем, которые могут возникнуть при подготовке продукта к 100% экспорту.
Ключевые слова: Синхронные машины, конструктивная схема ротора, постоянная частота вращения, ток намагничивания, турбогенераторы, автоматы подмотки, реактивная мощность

Abstract By improving the electrical control unit used in the packaging department, in order to maintain the moisture level of the product at a moderate level, it is necessary to produce the product according to the current demand and for export. Analyzing the packaging shop and systematically solving the problems that may arise when preparing the product for 100% export.
Key words: Synchronous machines, rotor structural structure, constant rotation frequency, magnetizing current, turbogenerators, automatic winding devices, reactive power.

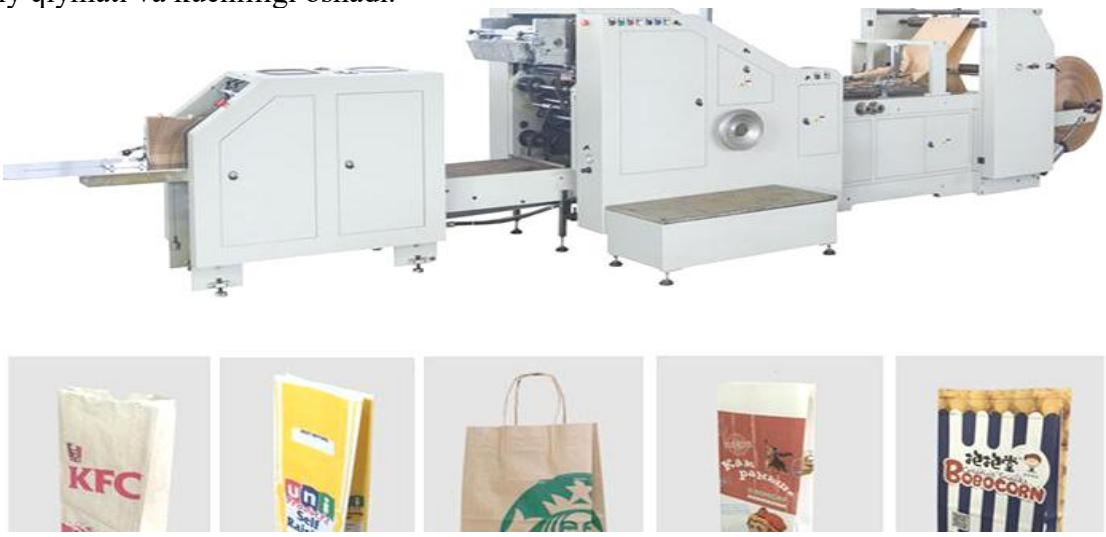
Agar korxonalar qadoqlashni shunchaki qadoqlash deb bilsalar va mahsulot muhim bo'lsa, ular muvaffaqiyatsiz bo'lishga tayyor. Bugungi kunda mahsulotni qadoqlash iste'molchilar qarorlarida ko'rinadiganidan ancha muhim rol o'ynaydi. Mahsulotning qadoqlanishi iste'molchilarga biznesning qadriyatlariga qadar ko'p narsalarni etkazadi. Mutaxassislarning ta'kidlashicha, qadoqlash mahsulotning o'zi kabi muhim, chunki bu juda muhim marketing va aloqa vositasidir.To'g'ri bajarilgandan so'ng, qadoqlash biznes brendini boshqalardan ajratib turadi. Tadqiqotlarga ko'ra, iste'molchilarning qarorlarini qabul qilishning uchdan bir qismi faqat mahsulotning qadoqlashiga asoslangan.

Mahsulotning qadoqlanishi muhim marketing vositasidir. Brendli mahsulotlar osongina tanib olinadi. Iste'molchilar keyingi xaridlar paytida qadoqlash mahsulotni eslab qolishga yordam beradi. Paket iste'molchiga mahsulot va tovar haqida biron bir narsani aytib berishi kerak. Mahsulotning qadoqlanishi iste'molchilarga bir qator xabarlarni etkazib beradi.Qisqacha aytganda, to'g'ri qadoqlash va qadoqlash brendni targ'ib qilishda juda muhimdir.

Ommaviy mahsulotlarni qadoqlash qayta ishlashning bir necha bosqichlarini o'z ichiga oladi. Birinchi bosqichda don aralashmaning umumiy tarkibidagi begona narsalarni, shuningdek mayda, nuqsonli donalarni tozalash uchun tozalanadi.Agar sizning qadoqlash biznesingiz makkajo'xori, no'xat, grechka, jo'xori mahsulotlariga yo'naltirilgan bo'lsa, unda ikkinchi bosqich

E-ISSN : 2181-4341
https://wordlyknowledge.uz
IMPACT FACTOR(SJIF) : 3,934

don mahsulotlarini gidrotermik davolash bo'ladi. Bu holda donalar ketma-ket bug'lanadi, quritiladi va keyin sovutiladi. Shunday qilib, don plyonkasi yumshaydi, uning raf muddati, ozuqaviy qiymati va kuchliligi oshadi.



1.1 rasm Paket texnologiyasi

Sizning korxonangiz muvaffaqiyatli bo'lishi uchun donning sifatini ishlab chiqarishning barcha bosqichlarida - xariddan tortib to so'nggi qadoqlashgacha nazorat qilish muhimdir. Buning uchun o'z laboratoriyangizni tegishli o'lchov asboblari bilan jihozlash maqsadga muvofiqdir. Baholash jarayonida quyidagi mezonlarga e'tibor qaratish lozim:

1. tayyor bo'tqa bilan donning dastlabki hajmiga nisbati bilan belgilanadigan hazm bo'lish koeffitsienti;
2. pishirish vaqti;
3. tayyor bo'tqa tuzilishi, ta'mi va rangi;
4. qobiqsiz donalar, singan yadrolar, har xil aralashmalar miqdori;
5. namlik (me'yor - 12-15,5%);
6. ta'mi, xushbo'yligi, rangi.



1.2 rasm “Property industry” MCHJ korxonasidagi sifan labartoriyasi.

Quritish jarayonini intensivlashtirish quritilgan mahsulot sifatini yaxshilashga va vitaminlar xamda boshqa qimmatli ozuqaviy moddalar yukolishini pasaytirishga xizmat kiladi. Birok bulaklarning kalinligi ma’lum kattalikkacha kamaytirilishi mumkin (2 mm), chunki undan uam ingichka tugralsa, kup mikdorda meva parchalari hosil bo’ladi.Quritilgan mausulotlarning kubiksimon va parrak shaklida tugralgani afzal, chunki bunday mausulot aralashmalarda yaxshi aralashadi, avtomatlarda yumshok kadoklarga yaxshi joylanadi va chiroyli kurinishga ega buladi.Tugralgan xomashyoda mayda bulaklar mikdori 5-8% dan kup bulmasligi kerak. Mayda

E-ISSN : 2181-4341
https://wordlyknowledge.uz
IMPACT FACTOR(SJIF) : 3,934

bulaklarning kupayishi kuritish sharoitini yomonlashtiradi va ortikcha yukotishlarga sabab buladi, chunki kuritilgan standart mausulot chikishi kamayadi va xomashyo sarfi oshadi.Tadqiqotlar ko'rsatishicha, agar dastlabki ishlov berishda IK-kizdirish qo'llanilsa, bilanshirlashga extiyoj bulmaydi. Xajmiy va chukur IK-kizdirish kuritishning birinchi boskichida mausulot zarralari ichida yetarlicha yukori uarorat (70-800S) hosil qiladi. Bunday uaroratning uzi blanshirlash ta'sirini beradi. Quritish vaqti kiskarishi bilan, mausulot ichidagi uaroratuam pasayadi va kerakli uolatigacha kuriydi. Biz tomondan kishlok-xujalik mausulotlariga oldindan ishlov berish uchun takomillashtirilgan qurilma qo'llanildi. Ma'lumki, mevalar va uzumni yig'ib terib olish mas'uliyatli jarayon hisoblanadi. Har bir mevani o'z vaqtida terib olish talab etiladi. Vaqtidan kechiktirib terib olingan mevalarning sifat ko'rsatkichlari, xususan, qayta ishlashga yaroqliligi va saqlashga chidamlilik sifatlari keskin pasayib ketadi. Shuning uchun mevalarni o'z vaqtida terib olish lozim. Buning uchun barcha terim tadbirlarini to'g'ri tashkil etish lozim.

Meva-uzum quritishda talab etiladigan quritish maydoni, muddati va materiallar sarfi

1.1-jadval

Mahsulot turi	**Oltin - gugurt kg.**	**Osh tuzi, kg**	**Ishqor (kaustik soda)**	**Qo'llaniladigan patnis sig'imi, kg**	**Quritish muddati, kun**	**Quritishda 1m2 foydali maydonga ketadigan mahsulot, kg**
Uzum						
Bedona	-	-	5	25-30	10-12	
Shig'oni	2	-	5	8-12	10-12	
Sabza	2	-	0,9	5	8-12	10-12
Soyaki	2	-	-	5	35-40	10-12
Germian	2	-	0,9	5	8-12	10-12
O'rik						
Turshak	2	-	4	8-10	10-12	
Quraga	2	-	4	6-8	6-7	
Qaysa	2	-	4	6-8	7-8	
Olma						
Oddiy	2	-	3	14-16	12	
Yaxshilangan	2	2	3	10-12	10	
Olxo'ri						
Danakli	1,5	-	0,9	4	8-10	10-12
Danaksiz	2	-	0,9	4	6-8	8
Shaftoli	1,5	-	0,9	4	6-8	12
Olcha	1,5	-	0,9	4	6-8	7-8
Nok	2	-	-	6	6-8	14

Eslatma: Quritishda 150 kg sig'imli dudlash kamerasi, bir ish kunida (7soat) 5tonnagacha olma kesuvchi uskunalardan foydalaniladi.

Mevalarni quritishga kelib tushish mavsumi
1.2-jadval

Mahsulot turi	May	Iyun	Iyul	Avgust	Sentyabr	Oktyabr
III	I	II	III	I	II	III
Olcha	Olcha	Olcha				
O’rik		O’rik	O’rik	O’rik		
Olma			Olma	Olma	Olma	
Nok				Nok	Nok	Nok
Anjir			Anjir	Anjir		
Shaftoli		Shaftoli	Shaftoli	Shaftoli		
Uzum			Uzum	Uzum	Uzum	Uzum

Shuni eslatib o’tish kerakki, xo’jaliklarda quritish maydonidan tashqari soyaki usulda quritiladigan mevalar (xususan, uzum) uchun maxsus soyaki xonalar ham quriladi. Soyaki xonalar paxsa devordan quriladi, ularning ikki tomonidagi devorida havoning yaxshi aylanib turishi uchun juda ko’p tirqishlar qoldiriladi. Bunday soyakixonalarda qurigan mahsulotning sifati, tayyor mahsulot chiqishi va vitaminlilik darajasi juda yuqori bo’ladi. Bu maxsulotlarni qadoqlash esa uni yanada uzoqroq mudadda saqlashga yordam beradi.

Adabiyotlar ro’yxati:

1. M.F. Horstemeyer Multiscale Modelling: A Review. – в книге Practical Aspects of Computational Chemistry: Methods, Concepts and Applications редактор(ы): Jerzy Leszczynski,Manoj Shukla. –Springer, 2009, стр. 87-137
2. P. Lethbridge Multiphysics Analysis. - The Industrial Physicist, № 4, 2004. с. 26-29
3. B. Jenkins Создание возможностей для компьютерного моделирования физических процессов и инженерного анализа. - CAD/CAM/CAE Observer #2 (54) / 2010 ч. 2 с 40-45
4. S.Zaynobiddinov, M.Tulkinov, B.Kuchqarov. (2022). “Development of effective methods of teaching theoretical electrotechnics”. Web of Scientist: International Scientific Research Journal, 3(10), 431-437.
5. Marius Rosu, Ping Zhou, Dingsheng Lin, Dan Lonel, Mircea Popescu, Frede Blaabjerg, Vandana Rallabandi, David Staton, “Multiphysics simulation by design for electrical machines, power electronics, and drives”, 2018, p.306
6. B.X.Shaymatov, B.S.Abdullaeyva, M.Q.Jo‘raev, “Elektr mashinalari”, Buxoro: BMTI, 2022 y.-209 b.
7. J.S.Salimov, N.B.Pirmatov, “ElektrMashinalari” O'zbekiston Respublikasi Oliy va o‘rta maxsus ta’lim vazirligi. - T.: 0‘zbekiston faylasuflari milliy jamiyati nashriyoti, 2011. - 408 b.
8. B.X.Shaymatov, I.I.Xafizov, M.B.Xolmurodov, T.A. Sattorov «Elektr mashinalari»fanidan darslik.Buxoro:BuxMTI, 2019 y.673 bet.
9. M. Q. Jo’rayev, F. J. Xudoynazarov “Elektr mashinalari” fani taraqqiyotining ustuvor yo‘nalishlari Maqola. Academic Research in Educational Sciences VOLUME 2 | ISSUE 11 | 2021 ISSN: 2181-1385 Scientific Journal Impact Factor (SJIF) 2021: 5.723 Directory Indexing of International Research Journals-CiteFactor 2020-21: 0.89 DOI: 10.24412/2181-1385-2021-11-1184-1190
10. Shaymatov B.X. Xafizov I.I. Xolmurodov M.B.,Sattorov T.A., Darslik-“Elektr mashinalari” Buxoro.: “Sadriddin Salim Buxoriy” Durdona nashriyoti, 2021.635.b
11. Jo‘rayev M. Q. ”Oliy ta’lim muassasalarining elektr energetika yo‘nalishi talabalariga elektr mashinalari fanini hozirgi kunda o‘qitish tahlili”. Toshkent 2021 1–son 18 bet

E-ISSN : 2181-4341
https://wordlyknowledge.uz
IMPACT FACTOR(SJIF) : 3,934

12. Jo‘rayev M. Q. “Elektr yuritmalari tezligini rostlash usullari” Ilmiy-nazariy va metodik jurnal Buxoro 2021, № 5 114 bet
13. Development of teaching methods in the field of "electrical machines" using new pedagogical technologies 1Jorayev M. K, 2Husenov D. R, 3Sharopov F.K. International Engineering Journal For Research & Development 584-586 p



WORDLY
KNOWLEDGE