www.wordlyknowledge.uz Volume: 2, Issue: 1, 2023

Namlab-isitib ishlov berish jihozi ishchi organi(yostiqchasi)iga qo‘yiladigan talablar va uning ishlash prinsipi

Sharopova Lola Ro`zimurodovna
Buxoro muhandislik-texnologiya instituti
Mustaqil izlanuvchi

ANNOTATSIYA: Yengil sanoatning tikuvchilik korxonalarida foydalaniladigan namlab-isitib ishlov berish jihozlari chetdan olib kelinadi va juda qimmatbaho. Bu jihozlarni sotib olishga hamma korxonalarning imkoniyati mavjud emas. Tikuvchilik ishlab chiqarish korxonalarida kiyimlarga namlab-isitib ishlov berish presslarining ishchi organlari-yostiqchalarini mahalliy yangi kompozit materialdan tayyorlab, jihoz resurs tejamkorligini oshirish orqali korxonada ishlab chiqarish samaradorligini oshirish, jihoz ishchi organlarini almashtirish orqali ishlab chiqariladigan assortiment turlarini kengaytirish va kiyim sifatini oshirish maqolaning ilmiy-texnikaviy maqsadi hisoblanadi.

ANNOTATSIYA:Используемые оборудования В швейных предприятиях легкой промышленности для влажно – тепловой обработки доставляют из зарубежных стран. Все сушествующие и новые предприятия не доступны для покупки этого оборудования. Рабочие органы оборудования для влажно – тепловой обработке одежде в швейных преприятиях изготовленные подушки из местного нового композитного материала обеспечивает увличение экономии ресурсов производства также обеспечивает улучшение эффективности производства на предприятии. Расширение диапазона производства через замену оборудования рабочие органы и повышение качества одежды является научно-технической целью статьи.

.

ANNOTATION: The equipment used in light industry sewing enterprises for wet – heat treatment is delivered from foreign countries. All existing and new enterprises are not available for the purchase of this equipment. The working bodies of the equipment for wet-heat treatment of clothing in sewing enterprises made of pillows made of a local new composite material provides an increase in the economy of production resources and also provides an improvement in production efficiency at the enterprise. The scientific and technical purpose of the article is to expand the types of production due to the replacement of equipment, working bodies and the quality of clothing.

Kalit so`zlar: kompozit, dazmol,press yostiqchalari

K I R I SH: Hozirgi kunda to‘qimachilik va tikuv-trikotaj materiallarini ishlab chiqarishga yangi texnologiyalarni qo‘llash orqali ularning sifatini oshirish va tayyor mahsulotlar ishlab chiqarishga alohida e’tibor qaratilmoqda. Bu borada yurtimizda amalga oshirilayotgan iqtisodiy islohotlar jarayonida xomashyo yetishtirishga asoslangan tarmoqlar tuzilishi va ishlab chiqarishning hududiy nomuvofiqligini bartaraf etish muhim ahamiyatga ega. Mamlakatimiz eksport salohiyatining kengayayotganligi ishlab chiqarishning har bir sohasi oldiga yangi vazifalarni qo‘ydi. Jumladan, tikuvchilik sanoatini rivojlantirish, xalqimizni yuqori sifatli, chiroyli kiyimlar bilan ta’minlash yengil sanoat hodimlari oldida turgan muhim vazifalaridan biri hisoblanadi.

Mustaqillik sharofati tufayli bugungi kunda zamonaviy tikuvchilik korxonalarini barpo etish va ularni yangi texnologik mashinalar hamda uzluksiz ravishda ishlaydigan avtomatik tizimlar bilan jihozlash, ular asosida xomashyodan tortib to tayyor mahsulot hosil bo‘lgunga

www.wordlyknowledge.uz Volume: 2, Issue: 1, 2023

qadar jarayonni yo‘lga qo‘yish ishlari amalga oshirilmoqda. Bu esa o‘z navbatida aholining ishsiz qatlamini ish bilan ta’minlashga ijobiy tasir ko‘rsatmoqda.

TADQIQOT MATERIALLARI

Tikuvchilik sanoatida elektr tokiga yuqori qarshiliklarni metallardan tayyorlangan qizdirish elementlariga ega bo‘lgan, turli xil og‘irlik va o‘lchamdagi dazmollar qo‘llaniladi. Zamonaviy elektr qizdirish elementlari ixcham, puxta va uzoq davom etadigan xizmatlar muddatiga ega. Mahsulotni namlash uchun dazmollarda suv purkash va bug‘ berish qurilmalaridan yoki dastaki purkagichlar yordamida sepiladigan suvdan foydalaniladi.

Dazmollash sifatini yaxshilash va mehnat unumdorligini oshirish maqsadida, turli xildagi dazmollash operatsiyalarini bajarish uchun turli shakl va o‘lchamdagi qoliplar qo‘llaniladi. Tikuvchilik ishlab chiqarish korxonalarida kiyimlarga namlab-isitib ishlov berish presslarining ishchi organlari-yostiqchalarini mahalliy yangi kompozit materialdan tayyorlab, jihoz resurs tejamkorligini oshirish orqali korxonada ishlab chiqarish samaradorligini oshirish, jihoz ishchi organlarini almashtirish orqali ishlab chiqariladigan assortiment turlarini kengaytirish va kiyim sifatini oshirish mumkin. Kompozit - bu fizikaviy yoki kimyoviy xususiyatlarini sezilarli darajada farq qiladigan ikki yoki undan ortiq tarkibiy qismlardan tashkil topgan, shu bilan birgalikda alohida komponentlarning xususiyatlaridan farq qiluvchi va oddiy bo`lmagan xususiyatlarga ega bo`lgan yangi material.

Kompozit material turlari quyidagilar:

1. Polimer kompozit materiallari
2. Metall matritsali kompozit materiallar
3. Keramika asosidagi kompozitsion materiallar.

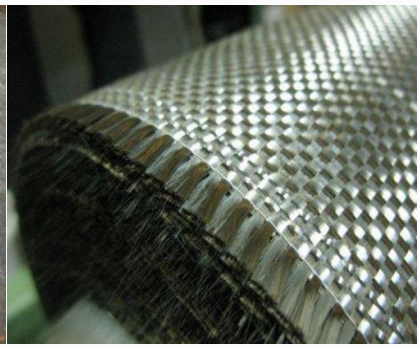
Tadqiq etilayotgan yostiqchani tayyorlashda foydalaniladigan mahsulotlar:

№	Foydalaniladigan mahsulotlar	Artikuli	Foydalanish miqdori, gr. (1 kg uchun)	Narxi, so‘m 1 kg uchun
1	SHishagazlama (mustahkamlovchi element)	GOST19170-2011 SE-01	200	23000
3	Epoksid smola (to‘ldirgich)	GOST 27952-88 PN-1	587	12000
4	PMEK-pereoksid metiletilenketon	Katalizator	1,2	10000
	Jami:		1000	100000

Yostiqchani tayyorlashda foydalaniladigan mahsulotlar

www.wordlyknowledge.uz Volume: 2, Issue: 1, 2023





Sleklomat **sleklotkan**

Yostiqchani tayyorlashda foydalaniladigan mahsulotlar :





Sleklotkan **Epoksid smola**

Yangilikning o`ziga xos xususiyati:

- Press yostiqchalarining yangi namunasini vatanimizda ishlab chiqariladigan kompozit materiallaridan tayyorlash;
- Kompozit materiallaridan tayyorlanadigan yostiqcha vazninig yengilligi;
- Kompozit materiallaridan tayyorlanadigan yostiqcha narxining arzonligi ;
- Yostiqchalarni almashtirilib bitta pressdan turli xildagi kiyimlarni ishlab chiqarish imkoniyatining vujudga kilishi;
- Dazmollash presslarining vatanimizda ishlab chiqish imkoniyatini yo`lga qo`yish;
- Tikuvchilik korxonalariga ishlab chiqarish samaradorligining oshishi;
- Yangi tashkil etilayotgan tikuvchilik korxonalarida ishlab chiqarilayotgan kiyimlar sifatini yaxshilash.

www.wordlyknowledge.uz Volume: 2, Issue: 1, 2023

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR RO‘YXATI:

1. Нутфуллаева Л.Н., Казакова М.А Алимов С.Р. Основные требования к оборудованию влажно-тепловой обработки на швейных изделий// Молодой ученый. – Казань, 2016. – №12. – Часть III. – С.

2. Кузьмичев В.Е., Веселов В.В., Мельников Б.Н. Исследование процесса обработки швейных изделий паровыми активными средами// Известия ВУЗов. Технология легкой промышленности. – М.: 1982. – №2

3. Нутфуллаева Л.Н., Раджабов К. Направления совершенствования процессов влажно–тепловой обработки// Минтақани ижтимоий–иқтисодий ривожлантиришда инновацион фаолият назарияси ва амалиёти: Республика илмий–амалий анжуманининг илмий мақолалар ва маъруза тезислари тўплами. – Бухоро: БухМТИ, 2018. – С.

4. Нутфуллаева Л.Н., Ташпулатов С.Ш., Индиаминов Э.Б. Применение композиционных материалов для получения разных конструкций// Сборник статей III Международной научно–практической конференции «European scientific conference». – Пенза, 2017. – С. 77-79.

5. Метелёва О. В., Веселов В. В. Роль химии в процессах изготовления швейных изделий/ Российский химический журнал. – Иваново, 2002. – №1. – С. 121-133.

6. А.Н. Полилов, Н.А. Татусь. Экспериментальное обоснование критериев прочности волокнистых композитов, проявляющих направленный характер разрушения// Перм: ВестникПНИПУ. Механика. – 2012. – № 2. –С.